

DB42

湖北省地方标准

DB42/T nnnn—2025

手工艾绒加工技术规程

Code of Practice for Production of Handmade Moxa

2025- n- nn 发布

2026- n - nn 实施

湖北省市场监督管理局 发布

目 次

前 言..... II

引 言.....III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语与定义 1

4 手工艾绒加工工艺 2

5 质量要求

错误！未定义书签。

6 检测方法 4

7 标识、包装、运输和储存..... 5

8 标准实施及评价 5

附录 A（规范性）手工艾绒检测方法 7

附录 B（规范性）手工艾绒分级指标..... 8

附录 C（资料性）手工艾绒与机制艾绒的主要区别..... 9

附录 D（资料性）湖北省地方标准实施信息及意见反馈表 10

参考文献..... 11

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分： 标准化文件的结构和起草规则》的规定 起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中南民族大学提出。

本文件由湖北省农业农村厅归口。

本文件起草单位：中南民族大学，等。

本文件主要起草人：万定荣、陈志祥、王新祥、杨新洲、武娟、刘君侠、刘士琼、邹来清、黄自宏、郭双喜、万方东等。

本文件实施应用中的疑问，可咨询湖北省农业农村厅，联系电话： 027—87665821，邮箱：hbsnab@126.com。对本文件的有关修改意见和建议请反馈至湖北省市场监督管理局标准化处，联系电话：027-87710317，邮箱：hbbzhc@163.com；中南民族大学，电话：027-67841196，邮箱：wandr666@163.com。

引 言

艾绒是以艾叶为原料，经加工制成的细软绒状物，为艾灸疗法或相关艾绒制品的主要及核心原材料。目前除以制绒机加工方法制作的机制艾绒外，以传统器具（石臼、石磨、石碾等）和工艺加工制作的手工艾绒在市场上也具有重要地位。湖北省为全国艾叶道地产区，蕲春县等多县市有大规模艾草栽培，随州等地还有大量野生艾资源。手工艾绒制作时精选产于湖北地区栽培或野生的储存3年左右的陈艾叶，采用传统工艺，制作过程中原材料的温度升高不显著，没有机械加工制备艾绒对原材料的高强度磨损，形成的艾绒具有绒毛完整而长、燃烧持久稳定、火力温和不燥、灸感舒适、香气较明显等优点和特点，备受消费者青睐。

本标准制订的目的，是在本省考究和特色的手工艾绒制作方法的基础上，为进一步规范我省传统手工艾绒的加工制作，提升手工艾绒质量，防止机制艾绒假冒手工艾绒，从而维护手工艾绒生产者、使用单位及广大消费者的利益，提升艾灸疗法的质量与安全性，助力我省艾产业与大健康事业高质量发展。

手工艾绒加工技术规程

1 范围

本文件给出了手工艾绒的原材料、加工方法、质量要求以及标识、包装、运输和储存等要求。
本文件适用于湖北省手工艾绒的加工和质量控制。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

《中华人民共和国药典》2025 年版 一部，四部

ISO 20759:2023 Traditional Chinese medicine —— *Artemisia argyi* leaf

3 术语与定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

艾绒 moxa

以艾叶（菊科植物艾*Artemisia argyi* Lévl. et Vant.的干燥叶）为原料，采用现代机械或传统工艺加工成的绒状物。

3.2

手工艾绒 handmade moxa

以储存3年左右的陈艾叶，采用传统器具与工艺加工成的艾绒。包括单独以石臼、石磨、石碾等任一传统器具或以其中两种器具联用加工成的石臼绒、石磨绒、石碾绒以及石臼-石磨绒、石磨-石臼绒、石碾-石臼绒。

3.3

机制艾绒 machine made moxa

以储存1年至3年左右的陈艾叶或带细嫩茎枝的陈艾叶，采用现代机械粉碎过筛而成的绒状物。

4 手工艾绒加工

4.1 原材料选择

4.1.1 应选择室内存储 3 年左右的干燥栽培陈艾叶或野生陈艾叶作为原材料，栽培艾叶应为 6 月上旬前采集的头茬艾叶，野生艾叶应于 6 月份采集，采集后均及时晒干。原材料的基源、水分限量应符合《中华人民共和国药典》2025 年版（一部）及 ISO 20759:2023 相关要求。

4.1.2 将打捆压实并经储存足够年份的陈艾叶原料解捆散开，人工挑拣剔除带有的枝梗、其他植物性杂质等异物，以及有霉变、生虫的劣质陈艾叶。加工前应在太阳下晒 1h~3h，达到干燥状态。

4.1.3 陈艾叶中，带入的枝梢部分的细短枝杆重量不应超过总量的 3%。

4.2 方法选择与加工基本要求

4.2.1 根据加工方的加工设施情况和市场需求，选择石臼、石磨、石碾等传统器具及工艺进行手工艾绒加工。

4.2.2 加工场所、器具设备、晾晒场所等条件应与加工量相匹配，并具有安全管理措施及防火设备设施。

4.2.3 加工环境和加工器具应保存洁净，加工场所防止异物混入及家养动物进入，直接接触艾叶原材料及盛接艾绒的器物表面也应干燥洁净。

4.2.4 应选取天气晴朗的时间段进行加工，空气相对湿度一般应低于 65%，阴雨天不应加工手工艾绒。

4.3 石臼绒加工

4.3.1 将干燥洁净的陈艾叶适量，放入石臼中，开启石臼电动锤，或以木杵手工反复捶捣，不时人工翻动石臼内的艾叶原料，根据电动锤或木杵的捣击力度不同，捶捣 1800 次-4000 次，至全部艾叶捣烂成绒状。取出，过筛除去灰屑，手工挑出粗大的艾叶碎片另用，挑除较长的叶柄、粗纤维和少量细枝梗，即得常规石臼绒。

4.3.2 根据用户特定要求，将上述过筛后的石臼绒再次置入石臼内，重复捶捣过筛 2 遍至 6 遍左右，每遍捶捣约 2500 次，直至艾绒更为细腻，达到设定的细度，获得不同叶-绒比的石臼绒。

4.4 石磨绒加工

4.4.1 将适量干燥陈艾叶放入石磨料斗中，人工或开机转动石磨，同时人工持续均匀地将陈艾叶捣入石磨料斗内，随着磨盘的转动，不断磨出带有叶片碎块的粗艾绒。取粗艾绒过筛，除去灰屑，手工挑出粗大的艾叶碎片另用，拣除较长的叶柄、粗纤维及少量细枝梗碎段，即得常规石磨绒。

4.4.2 如石磨的磨盘较小，或需加工成不同细度的石磨绒，应将“4.4.1”条制备的石磨绒再次均匀加入磨盘料斗内，重复转动石磨，磨出的绒状物再次过筛。如此反复操作 2 遍至 6 遍以上，并手工拣尽较长的叶柄、粗纤维和细枝梗碎段，直至艾绒更为细腻，达到设定的细度，获得不同等级或叶-绒比的石磨绒。

4.5 石碾绒加工

4.5.1 将适量的干燥陈艾叶均匀平铺在碾盘上，人工或开机转动石碾，不时人工翻动艾叶原料，转动石碾约 3200 转，得粗艾绒。取粗艾绒筛除灰屑，手工挑出未碾碎的较大叶片碎块另用，拣尽挑除较长的

叶柄、粗纤维和少量细枝梗，即得常规石碾艾绒。

4.5.2 如石碾较小，或需加工成不同细度的石碾绒，应将“4.5.1”条制备的石碾绒再次按上述方法反复操作，直至艾绒更为细腻，达到设定的细度，获得不同等级或叶-绒比的石碾绒。

4.6 石臼-石磨绒加工

4.6.1 参照“4.3 石臼绒加工”中“4.3.1”给出的方法，将干燥陈艾叶以石臼捶捣1000次或以上，过筛去除灰屑，手工除去叶柄、粗纤维、少量细枝梗等杂质，获得粗艾绒。

4.6.2 将粗艾绒参照“4.4 石磨绒加工”给出的方法操作，直至获得不同细度或叶绒比的石臼-石磨绒。

4.7 石磨-石臼绒加工

4.7.1 参照“4.4 石磨绒加工”给出的方法，将干燥陈艾叶以石磨转动1遍至2遍，将磨出的绒状物过筛，去除灰屑，人工拣除较长的叶柄、粗纤维与少量细枝梗，得粗艾绒。

4.7.2 将一定量的粗艾绒置入石臼中，按“4.3 石臼绒加工”给出的方法，对粗艾绒进行捶捣或杵捣一定的时间或若干次，取出，过筛去除灰屑，手工挑除拣尽较长的叶柄、粗纤维和细枝梗，直至获得一定细度或叶-绒比的石磨-石臼绒。

4.8 石碾-石臼绒加工

4.8.1 参照“4.5 石碾绒加工”中“4.5.1”给出的方法进行操作，获得粗艾绒。

4.8.2 将适量粗艾绒放入石臼中，参照“4.3 石臼绒加工”给出的方法进行操作，获得不同细度或叶绒比的石碾-石臼绒。

5 质量要求

5.1 性状要求

5.1.1 性状特征

为较细腻、略粗糙或粗糙的绒团状，质较轻，略蓬松或较蓬松。表面浅褐黄色、暗绿褐色或土黄色。可参见或稀见较大的叶片碎块，直径常为4mm-20mm，有时由若干略分离的小碎块联结而成。少见或偶见长3mm-18mm的灰绿色叶梗碎段，稀见或无灰白色细纤维；尚有黑褐色或灰褐色细小叶片碎末。放大镜下为众多卷曲、微卷曲或略平展的叶片碎块，其背面与侧面具细密弯曲的灰白色绒毛，上表面围以少量绒毛或无绒毛而呈黑褐色或灰褐色；散离碎块的绒毛或绒团较少，众多黑褐色或灰褐色细小艾叶碎片包埋于绒团之中，或附于毛绒表面。手指搓揉可成团，有明显的糙手感或略有糙手感。具显著或略具陈艾叶香气。

5.1.2 其他要求

5.1.2.1 点燃后不起火焰，散发艾叶芳香气，灰烬通常呈灰白色。

5.1.2.2 不应含有类白色粗颗粒、浅黄色粗长纤维，以及 5.1.1 性状特征以外的杂质或异物。

5.1.2.3 应无异味，不应混有黄色细粉，无吸潮结团、虫体或虫卵及霉变现象。

5.2 显微特征

5.2.1 T 形非腺毛众多，多附于叶片碎块、叶柄碎段或位于其周边，散在及缠结成团者相对较少。其顶细胞常完整而细长，较平直或弯曲，直径 $5\mu\text{m}\sim 18\mu\text{m}$ ，长 $210\mu\text{m}\sim 960\mu\text{m}$ ，极少可达 $1000\mu\text{m}$ 以上，两端渐尖，中部可见类圆形或椭圆形的柄部脱落痕；柄部残留者易察见，具 1~6 个类方形或长方形细胞。

5.2.2 叶片碎块和叶肉碎块极多，黄棕色、淡棕黄色，有的较大者呈黑棕色，多呈不规则形，较小者尚有多角形、四边形或类三角形，直径 $200\mu\text{m}\sim 4000\mu\text{m}$ ，少见达 $8000\mu\text{m}$ 以上。较大的碎片可见网脉纹，并易见条形、分枝状、网状的线形裂纹或较宽的裂隙。

5.2.3 机械组织碎块多见，呈长条形、长方形，少有近正方形，平直或略弯曲；较大者呈黑色或黑棕色，部分附有叶片残部，较小者黄棕色或淡黄棕色，边缘多平整。碎块长 $300\mu\text{m}\sim 6000\mu\text{m}$ 或以上，

5.2.4 较小或较薄的叶肉碎块中，有的可见细长的螺纹导管，稀见具缘纹孔导管及网纹导管，导管直径 $5\mu\text{m}\sim 30\mu\text{m}$ ；有的碎块密布细小草酸钙簇晶，直径 $3\mu\text{m}\sim 12\mu\text{m}$ ，并可见细胞成对排列的鞋底形腺毛（顶面观）。

5.2.5 纤维极少或少见，直径 $7\sim 20\mu\text{m}$ ，末端渐尖；叶表皮碎片少见，可见不定式气孔。

5.2.6 不应察见较多的具缘纹孔导管，导管直径不应过 $30\mu\text{m}$ ；簇晶直径一般不超过 $12\mu\text{m}$ ；不应察见类长方形、类方形、类三角形的茎表皮细胞碎片，不应察见末端圆钝或平截状的纤维。不应有其它形态、大小及颜色不同的非腺毛、腺毛、纤维、导管或其它植物组织细胞。

5.3 水分与总灰分

5.3.1 水分不应超过 13.0%。水分测定方法见附录 A。

5.3.2 总灰分不应超过 8.0%。总灰分测定方法见附录 A。

5.4 质量分级

根据手工艾绒的加工细度及质量状况，将其分为两个质量等级。两个等级的性状与显微指标见附录 B。

6 检测方法

手工艾绒检测方法，包括性状鉴别、显微鉴别、水分测定、总灰分测定法见附录 A。

高纯度机制艾绒与高纯度手工艾绒的外形相似。为便于鉴别，避免混淆，将两者的性状与显微特征区别列于附录C。

7 标识、包装、运输和储存

7.1 标识

7.1.1 标志

包装储运图示标志按 GB/T 191 的规定执行。

7.1.2 标签

手工艾绒产品应附标签，标明名称、手工艾绒类型、产地、生产单位、生产日期、批号、等级、净含量、执行标准号、原材料储存年份等内容；推荐使用手工艾绒溯源码。

7.2 包装

将手工艾绒成品装袋密藏。应采用防潮纸、塑料袋、锡箔袋等包装密封，符合防潮、防污染要求；包装材料应无毒、无害，符合国家卫生要求。

7.3 运输

运输工具应干燥、清洁、无异味；运输中有防雨、防火措施与设施；不应与有毒、易污染的物品混装混运。

7.4 储存

7.4.1 储存场所应阴凉、干燥、无直射光，配有除湿装置；干燥晴朗天注意通风。

7.4.2 应存放于货架上，保持一定的地面距离与墙距，防止吸潮；不应与有毒、易污染、有异味的物品和其他杂物混存。

7.4.3 仓库应远离火源，有严格的安全防火措施，配备有效的防火装置。

8 标准实施及评价

8.1 组织相关专业技术及管理人员共同制定标准实施方案。争取政策支持，为标准实施做好人员、技术、物资、设备、资金等保障。

8.2 利用网络媒体、技术培训和现场指导等形式，对相关检测机构以及广大消费者（医疗机构、艾灸馆及消费者）进行标准宣贯实施；敦促相关生产企业加强标准培训与考核，切实按标准进行手工艾绒。

8.3 标准实施中，注重与已制定的艾（蕲艾）产业链相关系列标准进行协同实施推进，协力品质提升、品牌打造和标准化生产，促进湖北省艾产业规范化发展，提升经济效益、社会效益与生态效益。

8.4 开展标准实施检查，了解标准实施方案的落实情况，记录未实施原因。同时检查标准实施的支持手段和物质条件的落实情况，做好标准实施验证记录，确保标准实施信息采集和反馈渠道畅通，定期整理和处理收集到的意见和建议。

8.5 标准实施一定时间后，对照实施方案，开展实施效果评价，总结经验成效，梳理存在的薄弱环节。主要从技术进步、质量提高、客户满意度、规范秩序、效率提高等方面进行实施效果评价，评估实施可能带来的问题，为后续改进提供参考。

8.6 适时向省级专业标准化技术组织和标准归口管理单位反馈情况，提出标准推广、修改、补充、完善或者废止等意见或建议。标准实施信息及意见反馈表相关示例见附录 D。

附录 A

(规范性)

手工艾绒检测方法

A.1 性状鉴别

取样品适量，以白纸为背景，肉眼及放大镜下观察其形态和颜色，用手指捻揉、揉捏以判断其质地等相关性状特征；嗅其气，尝其味。

A.2 显微鉴别

取样品1.0mg，水合氯醛试液加热透化制片，显微镜下观察。

A.3 水分测定

按《中华人民共和国药典》2025年版四部“0832 水分测定法”中的第四法测定。

A.4 总灰分测定

取样品2.0g（准确至0.0001g），不经过筛，参照《中华人民共和国药典》2025年版四部“2302 灰分测定法”中的总灰分测定法测定。

附录 B
(规范性)
手工艾绒分级指标

表 B.1 和表 B.2 分布给出了手工艾绒分级的性状指标与显微指标。

表 B. 1 手工艾绒分级的性状指标

等 级	形态与质地	颜 色	放大镜下特征	手 感	气 味
一 等	为略粗糙至细腻的绒状物，质轻较蓬松。稀见长 3mm-12mm 的灰绿色至灰白色叶柄碎段或纤维。几无或偶见背面灰白色、上面黑褐色或褐色及直径 4mm-18mm 的较大艾叶碎片，罕见碎片由若干略分离的小碎块联结而成。	颜色略浅，呈浅褐黄色、土黄色。	为众多略小的卷曲、微卷曲叶片碎块。其背面与侧面具密集纤细、弯曲的灰白色绒毛；上表面围以少量绒毛或无绒毛而呈黑褐色或灰褐色。散在的绒毛团易见，众多平展的黑褐色或灰褐色细小艾叶碎片包埋于其中，或附于毛绒表面。灰绿色短叶柄碎段少见。	手摸略有或几乎无糙手感，不扎手。	有较明显或有微弱的陈艾叶香气。
二 等	为较粗糙或粗糙的绒状物，质轻略蓬松。可见或偶见长 5mm-18mm 的灰绿色叶柄碎段。可察见背面灰白色、上面黑褐色或褐色及直径 4mm-20mm 的较大艾叶碎片，碎片有时由若干微分离的小碎块联结而成。	颜色略深，呈暗绿褐色、灰绿褐色。	为众多较大的卷曲、微卷曲或略平展的叶片碎块。其背面与侧面具密集纤细而弯曲的灰白色绒毛；上表面围以少量绒毛或无绒毛而呈黑褐色或灰褐色。散在的绒毛团少见，众多平展的黑褐色或灰褐色细小艾叶碎片多附于毛绒表面。灰绿色叶柄碎段可见。	手摸有较明显的糙手感，偶有略扎手。	有明显或略有陈艾叶香气。

表 B. 2 手工艾绒分级的显微指标

等 级	叶脉或机械组织碎块	叶片和叶肉碎块	T 形毛
一 等	为长方形、长条形或近方形碎块，呈黄棕色、黑棕色或黑色。体较短，通常为 280μm-3500μm（6000μm）。少数碎块边缘带有不规则形的黄棕色叶片残部。	多呈不规则形，较小的碎块又易见多角形、四边形或类三角形，通常呈黄棕色或淡棕黄色。直径较小，多为 200μm-3000μm，个别可达 16mm 左右。较大的叶片碎块中，易见由多个略分离的较小叶片碎块联结而成。	T 形毛多附于叶片碎块或在其周围，少数离散或脱离碎块成为彼此相聚或缠结的 T 形毛群。
二 等	为长条形或长方形碎块，长条形的较多，多呈黑色、黑棕色，也有黄棕色。体较长，通常为 300μm-6000μm（8000μm）。碎块边缘带有不规则形黄棕色叶片残部的相对较多。	多为不规则形，呈黄棕色或淡棕黄色，少见黑色或黑棕色。直径较大，通常为 250μm-5000μm，个别可达 20mm 左右。较大的叶片碎块中，少见由多个略分离的较小叶片碎块联结而成。	T 形毛多附于叶片碎块或在其周围，很少离散或脱离碎块成为彼此相聚或缠结的 T 形毛群。

附录 C
(资料性)

手工艾绒与机制艾绒的主要区别

表 C.1 和表 C.2 分别给出了手工艾绒与机制艾绒的性状差异和显微特征差异。

表 C.1 手工艾绒与机制艾绒的性状差异

类别	形态与质地	颜 色	放大镜下特征	手 感	气 味
手工艾绒	为粗糙、较粗糙或较细腻的绒状物；质轻，较蓬松或略蓬松。可参见直径数毫米（个别达约 20mm）的较大艾叶碎片，有时由多个略分离的小碎块联结而成。有时可见灰绿色叶柄碎段。少见黑褐色叶片碎末小点。	浅褐黄色，暗绿褐色、有的为灰黄色。	为众多通常向上表面卷曲、略卷曲或较平展的叶片碎块，体较大。灰白色纤细、弯曲的绒毛密布于碎块背面及向侧面伸出。脱离叶片碎块的绒毛或绒毛团少见或较少见。	手摸有明显糙手感，有的几无糙手感；有的略扎手。	有明显的至有微弱的陈艾叶香气。
机制艾绒	为细腻或较细腻的绒状物，有的略显粗糙；质轻，蓬松或较蓬松。无直径数毫米的大型艾叶碎片，但具有大量或较多的黑色或黑褐色艾叶碎末小点。可见由叶柄或枝梗粉碎成的类白色或浅黄色细纤维，通常长 2mm-8mm。	土黄色、灰绿黄色或灰绿褐色	为众多向上表面显著卷曲的叶片碎块，体较小。纤细、弯曲的灰白色绒毛密布于碎块背面。脱离碎块的绒毛或绒毛团较多，与碎块呈较均匀分布。另有众多平展、黑色或黑褐色的小碎块包埋于毛绒团之中，或粘附于绒毛表面。	质地柔软，无糙手感或略有糙手感；仅低纯度的全株艾叶制成的艾绒略扎手。	仅略有艾叶香气，有的几乎无艾香气。

表 C.2 手工艾绒与机制艾绒的显微特征差异

类别	叶脉或机械组织碎块	叶片和叶肉碎块	T 形毛
手工艾绒	为长条形、长方形碎块，平直或略弯曲。较大者呈黑色或黑棕色，部分附有叶片残部；较小者黄棕色或淡黄棕色，边缘多平整。碎块长 300μm- 6000μm 或以上,为机制艾绒的 2-3 倍。	常呈黑棕色或黄黄色，不规则形，较小的碎块又易见多角形、四边形或类三角形，边缘较平整或不平整，直径较大，通常为 200μm-4000μm，少见达 8000μm 以上，为机制艾绒的 2-4 倍。较大的碎片可见网脉纹，并易见分枝状、网状的线形裂纹或较宽的裂隙。	T 形毛多附于叶片碎块或在其周围，较少离散或成为彼此相聚缠结的 T 形毛群。通常完整，柄细胞易察见。
机制艾绒	多为长方形碎块，长条形较少。黄棕色或淡棕黄色，极少较大者呈黑棕色，边缘平直，极少附有叶片残部。长 250μm-1250μm（1500μm），多为手工绒者长度的 1/2 至 1/3。	呈黄棕色或淡棕黄色，偶见黑棕色，多为不规则形，边缘多不平整，有的较模糊。直径较小，通常为 100μm-750μm，个别可达 1200mm 左右。少数较大的碎片可见脉纹，稀见碎片上有裂纹。	T 形毛常与叶片碎块脱离，缠结成团或散在；碎断者较多，柄细胞通常与顶细胞脱离，残留类圆形疤痕。

附录 D

(资料性)

湖北省地方标准实施信息及意见反馈表

表D.1给出了湖北省地方标准实施信息及意见反馈表。

D. 1 湖北省地方标准实施信息及意见反馈表

标准名称及编号			
总体评价	适用性	该标准与当前所在地的产业或社会发展水平是否相匹配？	☐ 是 ☐ 否
	协调性	该标准的特色要求与其他强制性标准的主要技术指标、相关法律法规、部门规章或产业政策是否协调？	☐ 是 ☐ 否
	执行情况	标准执行单位或人员是否按照标准要求组织开展相关工作？	☐ 是 ☐ 否
实施信息	标准实施过程中是否存在阻力和障碍？		☐ 是 ☐ 否
	实施过程中存在的主要问题		
修改意见	总体意见	☐ 适用 ☐ 修改 ☐ 废止	
	具体修改意见	需修改章节： 具体修改意见：	
反馈渠道	☐ 标准化行政主管部门 ☐ 省直行业主管部门 ☐ 专业标准化技术委员会（工作组） ☐ 标准起草组（牵头起草单位）		
反馈人	姓名： 单位： 联系方式：		

填表说明：为及时掌握标准实施情况，了解地方标准实施过程中存在的问题，并为标准复审提供科学依据，特制定《湖北省地方标准实施信息及意见反馈表》。可根据实际情况在表格中对应方框打勾，有需要文字说明的反馈意见可在相应位置进行文字描述，也可另附页。

参 考 文 献

- [1] DB42/T 1524—2019 蕲艾绒分级质量标准
-